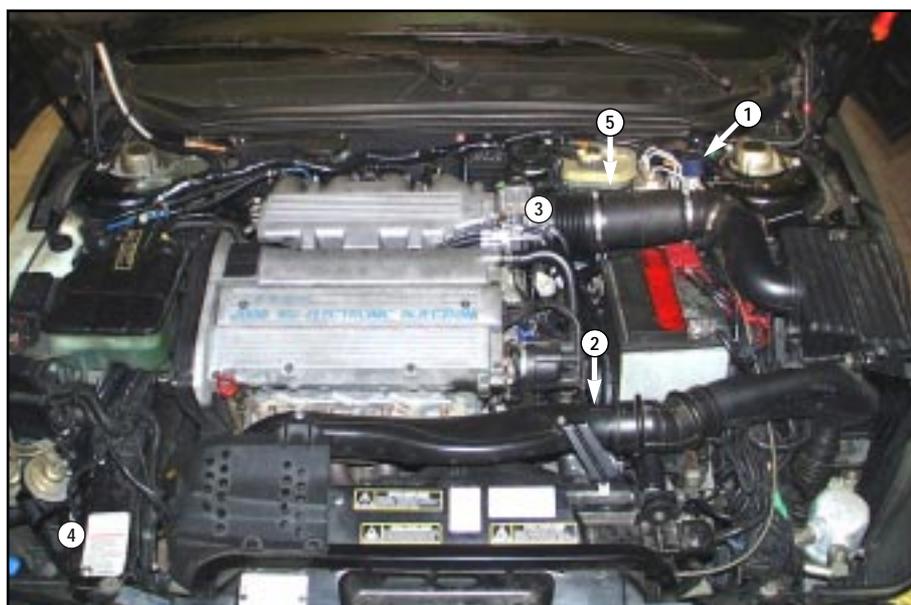




ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU FIAT COUPE' 2.0i 16V

- Anno: 1994 • kW: 102 • Sigla Motore: 836 A3.000
- Iniezione: elettronica multipoint Magneti Marelli IAW 4Q4
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Fiat Coupè 2.0i 16V cod. 08FJ00010006

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

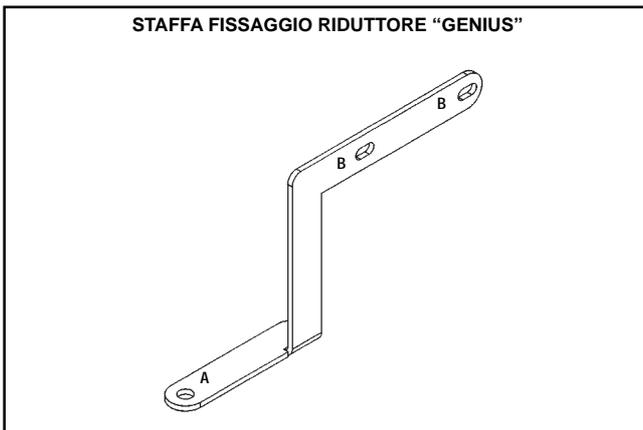
- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRIVALVOLA GPL

Fissare l'elettrovalvola, utilizzando una staffa, un dado ed una colonnina, sul prigioniero originale posto sull'ammortizzatore anteriore sinistro.



MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Smontare la parte di manicotto aria compresa tra corpo farfallato e coperchio scatola filtro.

Togliere la presa d'aria motore diretta al filtro aria.

Fissare sul foro "A" dell'apposita staffa il riduttore Genius utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le due tubazioni di mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo ed inserire i due "T" 16x16x16, quindi realizzare il circuito riscaldamento riduttore utilizzando il tubo acqua e le fascette in dotazione.

Interrompere le due tubazioni sotto il corpo farfallato.

Chiudere le tubazioni con le apposite fascette.

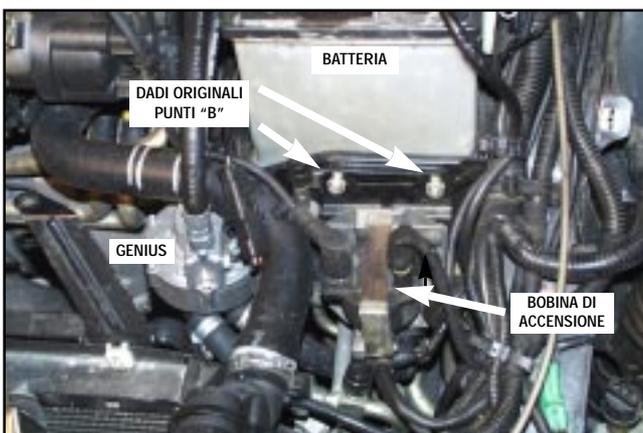
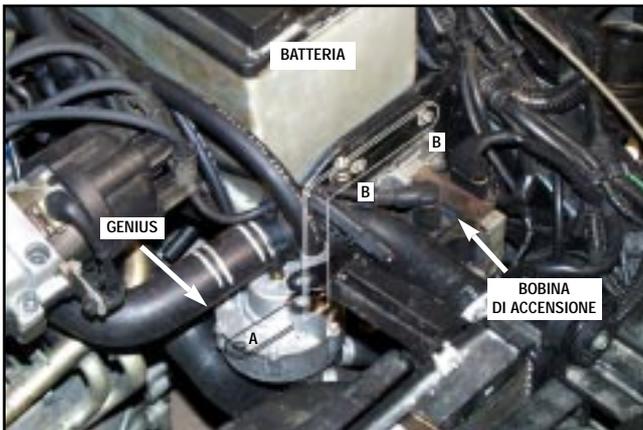
Realizzando una voluta elastica raccordare il tubo rame su elettrovalvola e riduttore Genius.

Svitare sul supporto batteria i due dadi originali che fissano la bobina di accensione.

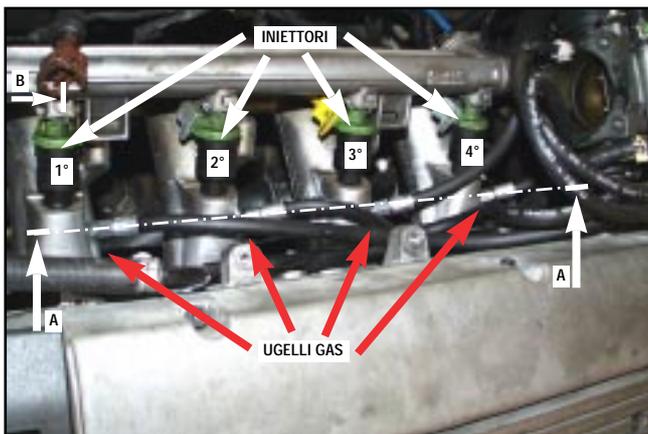
Inserire tra supporto batteria e staffa supporto bobina il gruppo staffa/Genius utilizzando le asole "B" della staffa.

Fissare il gruppo staffa/Genius riavvitando i due dadi tolti in precedenza.

Raccordare nella parte anteriore del riduttore il



tubo depressione ed il tubo portata gas.
 Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



MONTAGGIO UGELLI GAS

Per la realizzazione dei fori di necessari al montaggio degli ugelli gas è necessario smontare il corpo farfallato e sollevare la parte superiore del collettore di aspirazione.

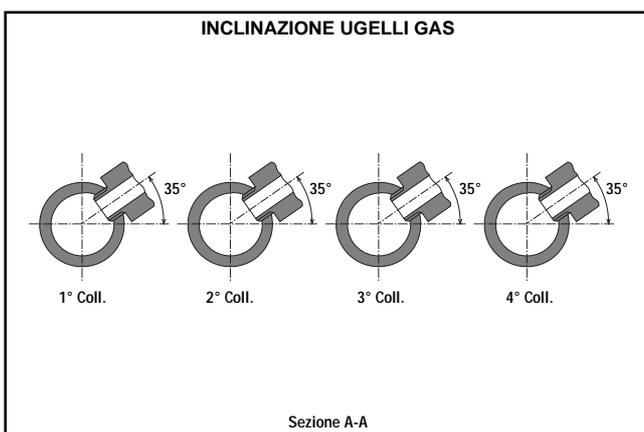
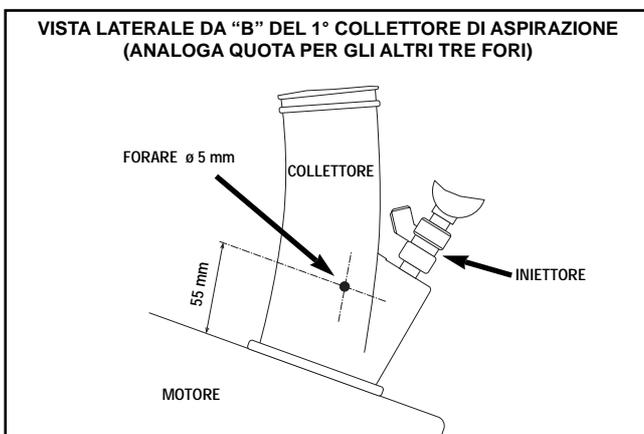
Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5\text{ mm}$ alla foratura dei collettori.

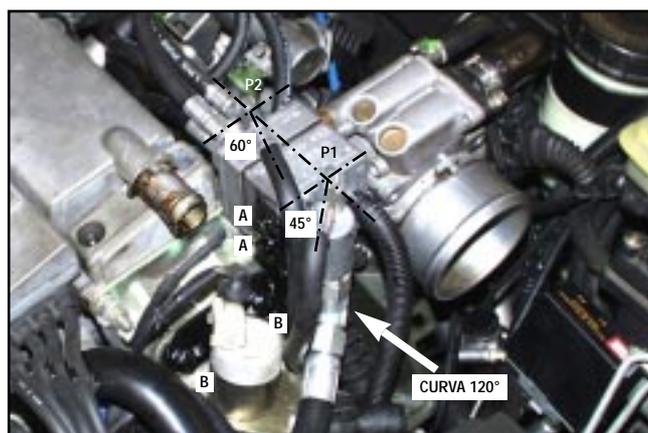
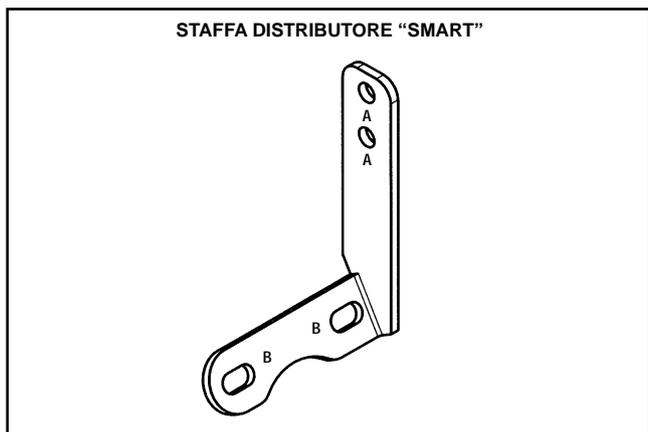
Realizzare i 4 fori ad una distanza di circa 55 mm dalla battuta del collettore sul motore.

Realizzare i quattro fori perpendicolarmente al collettore, inclinati di circa 35° verso sinistra (lato corpo farfallato).

Si consiglia d'avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni (riconoscibili in quanto di pari lunghezza), che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.





MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Ancorare ai fori "A" della relativa staffa di sostegno il distributore Smart utilizzando le due viti TE M6x16 e le due rondelle in dotazione.

Avvitare sui due raccordi contrassegnati con P1 e P2 le due curve a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

I due raccordi vanno orientati verso la parte superiore del distributore Smart orientando P1 di 45° e P2 di 60° come da figura.

Raccordare la curva 120° sull'ingresso gas del distributore.

Svitare nella parte superiore sinistra del motore, davanti al corpo farfallato, le due viti originali di fissaggio valvola regolazione minimo (valvola VAE). Fissare il distributore utilizzando le asole "B" della staffa e le due viti originali di fissaggio valvola regolazione minimo.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Raccordare alle due curve le tubazioni da avvitare successivamente ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare infine sulla curva 120° del distributore la tubazione di portata gas proveniente dal riduttore.

PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore va ottenuta tagliando il tubo depressione originale diretto dal collettore di aspirazione al sensore MAP originale, ed inserendo la "Y" in dotazione.

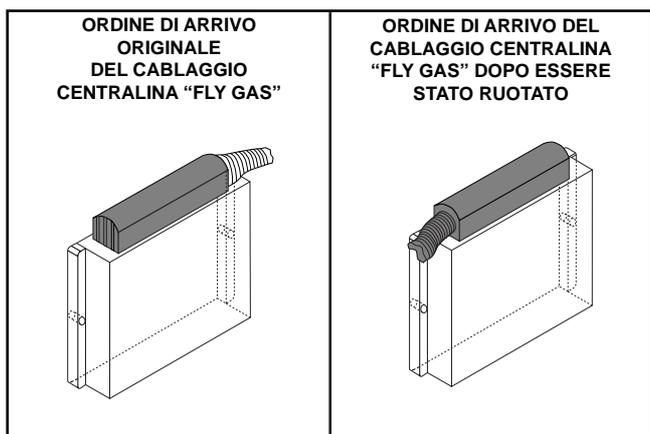


SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Svitare il dado originale di fissaggio dispositivo ABS.

Avvitare sul prigioniero la colonna in dotazione e serrarla in modo che faccia presa sul dispositivo ABS.

Fissare il sensore di pressione distributore alla colonna con il dado tolto in precedenza.



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

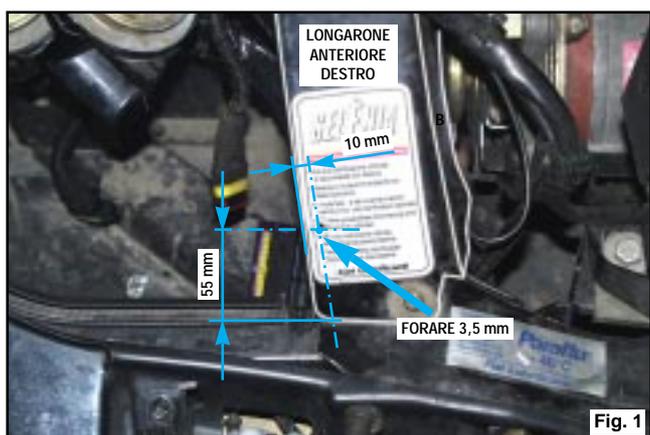
MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore.

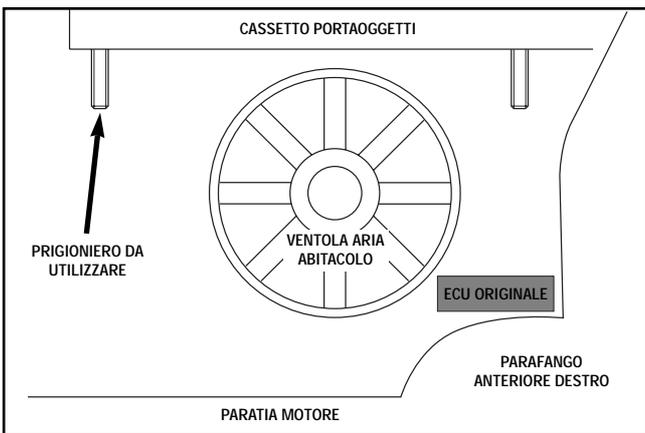
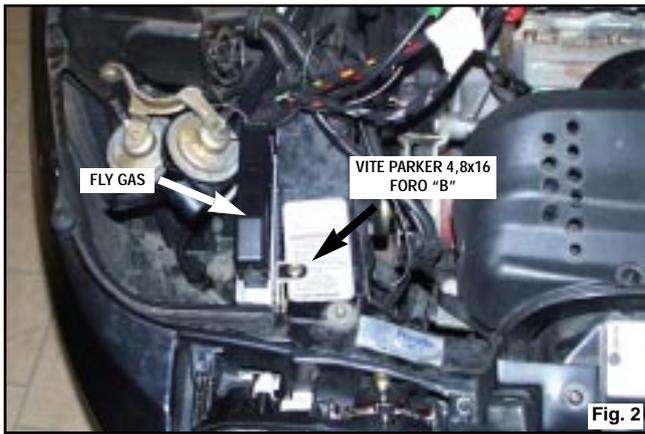
Ancorare la centralina ai fori "A" della staffa utilizzando le due viti TE M5x16 ed i due dadi M5.

Utilizzando le quote indicate realizzare un foro \varnothing 3,5 mm sul longarone anteriore destro (fig. 1).

Fissare sul foro ottenuto il gruppo staffa/Fly Gas utilizzando il foro "B" della staffa e la vite Parker 4,8x16 in dotazione (vedi fig. 2 pag. 6).



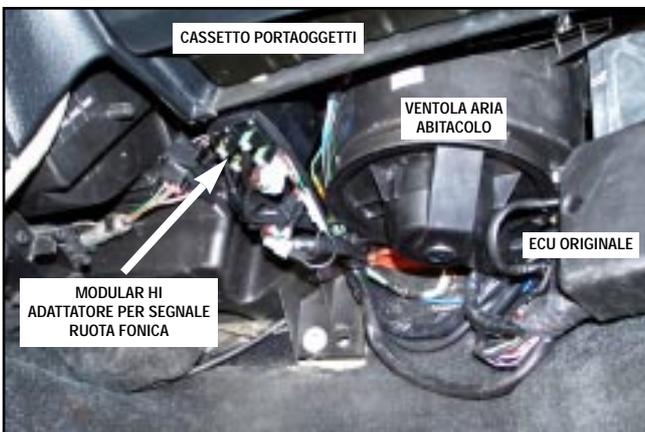
Rimontare il collettore, il corpo farfallato, il manico d'aria e la presa d'aria motore.



MONTAGGIO MODULAR HI

ADATTATORE PER SEGNALE RUOTA FONICA

Fissare sotto il cassetto portaoggetti il Modular HI e l'Adattatore per Segnale Ruota Fonica utilizzando il prigioniero originale.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

